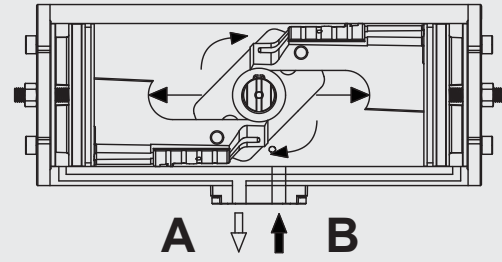
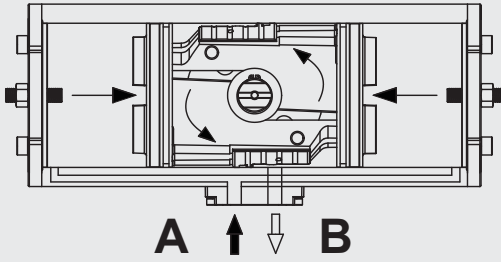


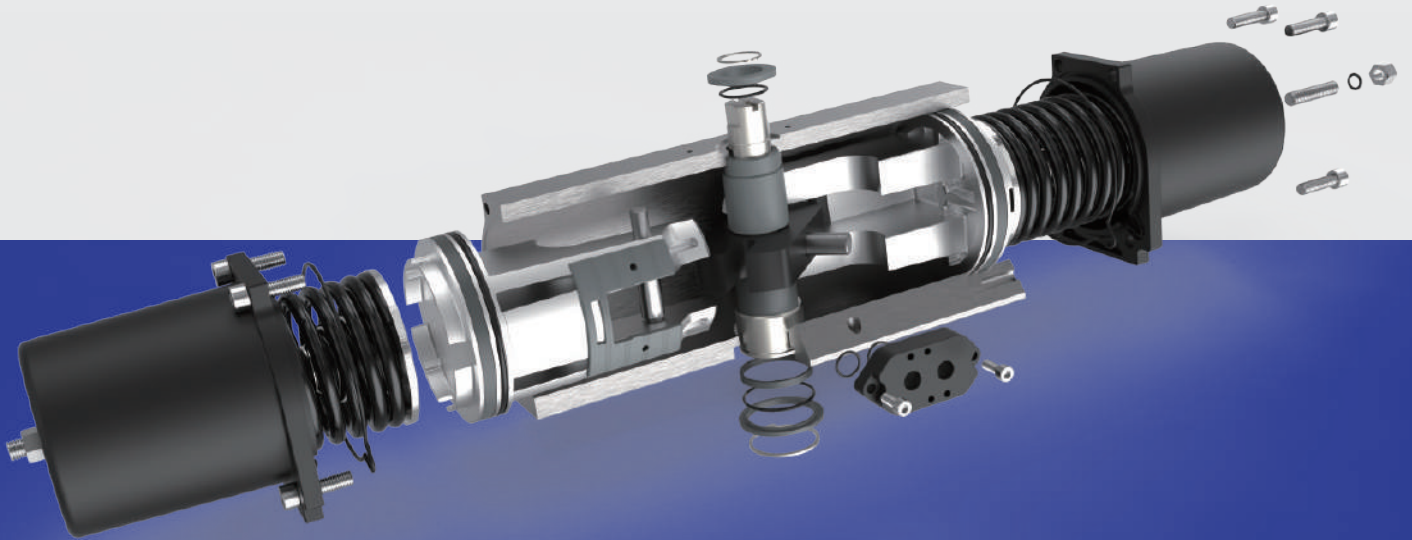
SCOTCH YOKE PNÖMATİK AKTÜATÖR



Yüksek Kaliteli Pnömatik Tahrik Ünitesi



- Dayanıklı Tasarım ve Güvenilir Çalışma Mekanizması
- Çeşitli Uygulamalara Göre Uyarlanabilir Modüler Yapı
 - Saat Yönü veya Saat Yönü Tersine Ayarlanabilir Kama Sistemi
 - Namur Bağlantı ve ISO5211 Flanş Standartlarına Uygun Üretim



Saat Yönü / Ters
Aktüatör Çalışma Şekli

ISO5211
Flanş Bağlantısı

Yıldız- Kare
Bağlantı Delikleri

VDI/VDE 3845
Aksesuar Bağlantısı

Korozyon Dayanıklı
Gövde ve Kapak

UNI EN 15714-3:2009 standardına uygun üretilmiştir.

ISO bağlantı standardı: UNI EN ISO 5211

Hava bağlantı portları: NAMUR, VDI/VDE3845

Kontrol açısı: 90°(-5°~+3°)

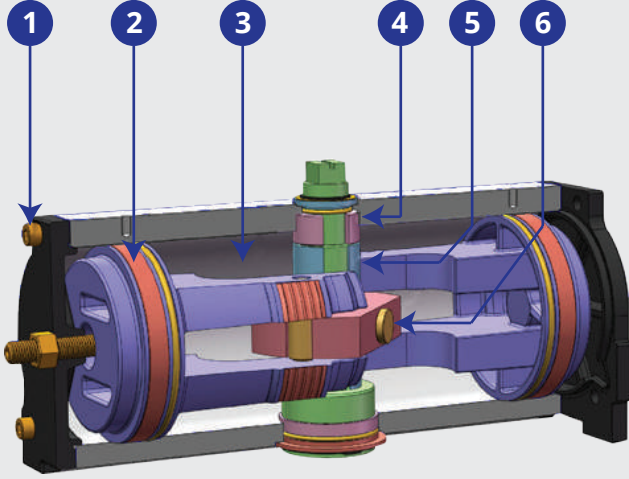
Çalışma sıcaklığı: -20°C~+80°C (Standard) -50°C~+150°C (Opsiyonel)

Çalışma basıncı: 2-8 bar normal koşullar altında

Çalışma ortamı: Filtrelenmiş, kuru veya yağlanmış basınçlı hava

Kaplama koruması: Sert eloksallı gövde ve epoksi toz kaplı kapaklar

Basınç yoğunlaşma noktası, (ISO 8573-1:2010, Sınıf 3) standardına uygun olarak $\leq -20^\circ\text{C}$ veya ortam sıcaklığının 10°C altında olmalıdır. (ISO 8573-1:2010, Sınıf 5)'e göre maksimum partikül boyutu $40\ \mu\text{m}$ 'yi geçmemelidir.



① Bağlantı Elemanları

Tüm bağlantı cıvataları iyi korozyon direncine sahip paslanmaz çelikten yapılmıştır.

② Piston Segmanı

Ultra yüksek moleküler polimerden üretilen piston kılavuz segmanı, son derece düşük bir sürtünme katsayısına sahipken, yüksek sertliği ve mükemmel aşınma direnci de hassas kılavuzlama ve uzun kullanım ömrü sağlar.

③ Gövde Yapısı

Scotch Yoke Aktüatör'ün silindir gövdesi yüksek hassasiyetle işlenmiş ve anodize edilmiştir. Oksit tabakasının kalınlığı $20\ \mu\text{m}$ 'den fazladır. Düşük sürtünme katsayısına ve mükemmel korozyon ve aşınma direncine sahiptir.

④ Mil Yataklaması

Mil ile silindir bloğu arasında doğrudan teması önleyerek tahrik milinin doğru konumlandırılmasını sağlar, sürtünme kaybını azaltır, mil ile silindir bloğu arasında doğrudan teması önleyerek pnömatik aktüatörün verimli çalışmasını sağlar.

⑤ Piston Yataklaması

Pistonun doğru konumlandırılmasını sağlayarak pistonun düzgün ve akıcı çalışmasını sağlar, kaymayı önler.

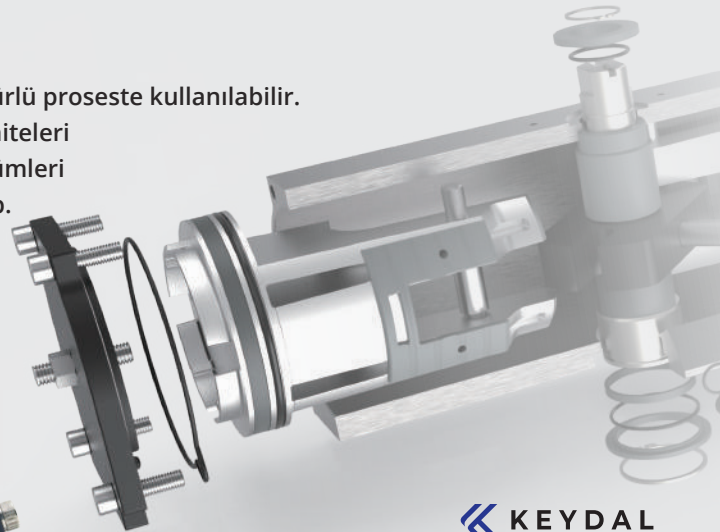
⑥ Pim Bağlantısı

Çatal ve tahrik milinin senkronize çalışmasını sağlamak için pimlerle birbirine bağlanmıştır. Pimler aynı zamanda tahrik milinin fırlamasını önlemede de rol oynar; bu da güvenilir ve emniyetli bir tasarımıdır.

UYGULAMA ALANLARI

Uzun ömürlü ve dayanıklı pnömatik tahrik çözümü gerektiren her türlü proseste kullanılabilir.

- * Proses Hattı Vana Çözümleri
- * On/Off veya Oransal Kontrol Üniteleri
- * Endüstriyel Klapa Ürünleri
- * Özel Proses ve Otomasyon Çözümleri
- * Çimento, Kimya, Madencilik, Kağıt, İlaç Sanayi, Tekstil Endüstrisi vb.



KEYDAL

Keydal Teknik Ltd.

Barış Mah. Akdeniz Cad. No: 8/1/44

Beylikdüzü / İstanbul / Türkiye

www.keydal.com | www.keydalteknik.com